

NIMF-15. Conformidad Fitosanitaria

¿Qué es la NIMF-15?

Es una normativa fitosanitaria de la FAO para el embalaje de madera utilizado en el comercio internacional. Ha sido adoptada por una gran mayoría de países para evitar la diseminación de organismos nocivos en las masas forestales.

En España ha sido revisada en 2010 cambiando algunos criterios anteriores



¿Qué se requiere?

Recurrir a proveedores de envase, embalaje y palet nuevo o usado con la autorización y número de registro para operar y marcar los embalajes de madera bajo la Norma NIMF-15. Ver autorizados dentro de FEDEMCO en www.fedemco.com

El producto marcado NIMF-15, deberá estar tratado una vez con tratamiento térmico (HT), o con procesos equivalentes.

“¿A qué productos afecta?

La normativa afecta a maderas de estiba, envases, embalajes o palets de madera de espesor superior a 6 mm. Se excluyen los fabricados sólo de maderas técnicas (tableros contrachapados, aglomerados, de fibras, etc.), o con materiales que hayan sufrido procesos equivalentes al tratamiento térmico (HT) en su fabricación.”

¿En qué países la exigen?

En importación, se exige en todos los países de la Unión Europea, excepto en operaciones intracomunitarias. En exportaciones, los países de destino que la exigen son:

EUROPA: Bulgaria, Croacia, Georgia, Noruega, Portugal, Rusia, Suiza, Turquía y Ucrania

AMÉRICA: Argentina, Barbados, Bolivia, Brasil, Canadá, Chile, Colombia, Costa Rica, Cuba, Ecuador, Estados Unidos, Guatemala, Guayana, Honduras, Jamaica, México, Nicaragua, Panamá, Paraguay, Perú, Rep. Dominicana, Trinidad y Tobago, Uruguay y Venezuela.

ASIA: Bangladesh, China, Corea del Sur, Filipinas, Hong Kong –Macao, India, Indonesia, Israel, Japón, Jordania, Líbano, Malasia, Omán, Singapur, Siria, Sri Lanka, Tailandia, Taiwan, Penghu and Matsu y Vietnam.

ÁFRICA: Argelia, Camerún, Costa de Marfil, Egipto, Gabón, Kenia, Madagascar, Malawi, Nigeria, Senegal, Seychelles, Sudáfrica, Tanzania, Yemen y Zimbawe.

Normativa NIMF-15

El marcado y su significado

La marca certifica que el material de embalaje de madera que la porta ha sido sometido a un tratamiento aprobado. Sólo puede aplicarse por un proveedor o un tercero autorizado y deberá figurar sobre dos lados opuestos del producto nuevo tratado, e incluir exclusivamente los siguientes elementos en color diferente al rojo o al naranja:

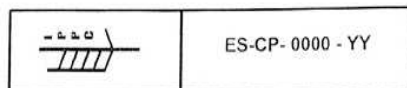
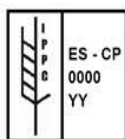
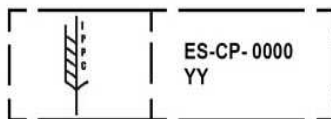
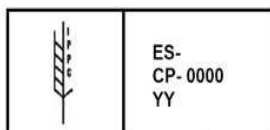
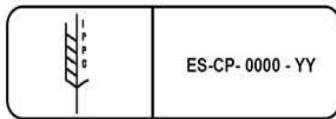
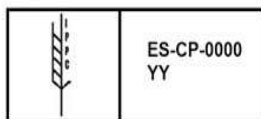
- IPPC: Símbolo del International Plant Protection Convention
- ES: Código ISO de España
- CP: Código de la provincia
- 0000: Número de registro del proveedor
- YY: Código tratamiento HT("Heat Treatment", Calor) o MB (Bromuro de Metilo)

Nota.- La marca "DB" ("DeBarked", Descortezado) desaparece

Palets y embalajes reutilizables

Los palets y embalajes NIMF-15 reutilizables o de segunda mano, que no han sido reparados, no necesitan un nuevo tratamiento, ni autorización alguna del proveedor. En los reparados, cada componente añadido debe llevar la marca. No obstante, en España, el número de marcas distintas en cada unidad de embalaje de madera queda limitado a dos. Cuando se sustituya más de un tercio de los componentes se borrarán las marcas anteriores y se tratará y marcará una sola vez.

EJEMPLOS DE MARCADOS ACEPTADOS



Enlaces de interés

International Plant Protection Convention
www.ippc.int

Ministerio de Medio Ambiente, Medio Rural y Marino
www.marm.es

Direção-Geral de Agricultura e Desenvolvimento Rural (Portugal)
www.dgadr.pt

U.S.Department of Agriculture
www.aphis/usda.gov

Documentos e Inspección

El proveedor NIMF-15 lleva un registro interno para dar conformidad y trazabilidad de los materiales y productos bajo la normativa, y es objeto de inspecciones periódicas por la Administración.

En principio, el marcado bajo autorización de la Administración Española es suficiente a efectos del cumplimiento de la NIMF-15 internacionalmente y de la inspección en aduana, no necesitándose de certificación adicional.

“El tratamiento térmico ó Heat Treatment en inglés (HT) exige mantener una temperatura de 56°C durante 30 minutos en el centro de la madera”

