



VIGILANCIA TECNOLÓGICA A MEDIDA

DEPARTAMENTO DE PATENTES E
INFORMACIÓN TECNOLÓGICA
SERVICIO DE BÚSQUEDAS



MINISTERIO
DE INDUSTRIA, ENERGIA
Y TURISMO



Oficina Española
de Patentes y Marcas



NÚMERO DE ORDEN: (D1128)

FECHA: 04 de diciembre 2014

TÍTULO: VIGILANCIA TECNOLÓGICA A MEDIDA
FEDEMCO DICIEMBRE 2014 (periodo de
búsqueda del 1 al 30 de noviembre).

BASE DE DATOS UTILIZADA: INVENES

SOLICITANTE: FEDEMCO. Fernando Trenor Colomer.

TÉCNICO RESPONSABLE: Consuelo Espejo Rodríguez

NÚMERO DE REFERENCIAS: 4



Listado de referencias

1/4. CAJA DE CARTON APILABLE CON PESTAÑAS Y SUPERFICIES REFORZADAS EN GUALDERAS

Número de Publicación: [ES1119905](#) U (28.08.2014)

También publicado como: ES1119905 Y (18.11.2014)

Número de Solicitud:   U201430661 (16.05.2014)

Solicitante: CARTONAJES INTERNATIONAL, S.L., SOCIEDAD UNIPERSONAL (100.0%)
(ES)

General Yagüe, 20 2º. B 28020 MADRID (MADRID) Madrid ESPAÑA

Inventor/es: GUTIERREZ DE PINIERES, Guillermo (US);

CIP: [B65D21/032](#) (2006.01) [B65D21/00](#) (2006.01)

Reivindicaciones: 1. Caja de cartón apilable con pestañas y superficies reforzadas en gualderas que comprende:

- Un fondo (1),
- unas gualderas (2) o costados laterales que emergen de los costados mayores del fondo,
- Unos testeros (3) que emergen de los costados menores del fondo (1)
- unas solapas (4) que emergen de los extremos de los testeros (3)

caracterizado porque del borde superior de las gualderas (2) emergen unas dobles extensiones (5), (6) y (10) que replegadas rodean el borde superior de las solapas de los testeros (3) con objeto de conformar tanto una superficie de apoyo reforzado en las gualderas, como al menos una pestaña reforzada por gualdera para encaje en el apilado.

2. Caja de cartón apilable con pestañas y superficies reforzadas en gualderas, según la reivindicación 1, caracterizada porque las solapas (4) de los testeros (3) presentan en su borde superior al menos una pestaña (4.1), mientras que en su borde inferior y enfrenteado a la pestaña (4.1) un cajeadado (4.2).

3. Caja de cartón apilable con pestañas y superficies reforzadas en gualderas, según la reivindicación 2, caracterizada porque las dobles extensiones (5), (6) y (10) de los testeros están distribuidas de manera que se definen cinco zonas, dos dobles extensiones extremas (5), una doble extensión central (6), y dos dobles extensiones intermedias (10) dispuestas entre cada una de la dobles extensiones extremas (5) y la doble extensión central (6), donde las dos dobles extensiones extremas (5) comprenden una primera extensión (5.1) seguida de una segunda extensión (5.2), quedando replegadas sobre parte del borde superior (4.2) de las solapas (4), mientras que la doble extensión central (6) comprende una primera extensión (6.1) seguida de una segunda



extensión (6.2) que quedan replegadas envolviendo el borde superior (4.3) de las solapas (4) conformando de esta manera una superficie de apoyo reforzado estructuralmente sin restar superficie de acceso libre al interior de la caja.

4. Caja de cartón apilable con pestañas y superficies reforzadas en gualderas según la reivindicación 3, caracterizada porque las dos dobles extensiones intermedias (10) comprenden una primera extensión (10.1) seguida de una segunda extensión (10.2), siendo la anchura de la segunda extensión (10.2) menor que la anchura de la segunda extensión (5.2) y (6.2) con objeto de poder envolver o replegarse sobre la pestaña superior (4.1) de las solapas (4).

5. Caja de cartón apilable con pestañas y superficies reforzadas en gualderas, según cualquiera de las reivindicaciones anteriores caracterizada porque la separación entre gualderas (2) y las solapas (4) de los testeros (3) se realiza mediante una ranura (8).

6. Caja de cartón apilable con pestañas y superficies reforzadas en gualderas, según cualquiera de las reivindicaciones 1-4 caracterizada porque la separación entre gualderas (2) y las solapas (4) de los testeros (3) se realiza mediante una línea de corte (9), que en su extremo final en la confluencia con el fondo (1) presenta una corte oblicuo (9.1) hacia el interior del fondo presentando además la segunda extensión (5.2) de las dos dobles extensiones (5) una escotadura (5.3).

7. Caja de cartón apilable con pestañas y superficies reforzadas en gualderas, según cualquiera de las reivindicaciones anteriores caracterizada porque en la confluencia del fondo (1) de la caja con las gualderas (2) y en correspondencia con las pestañas reforzadas, hay unas ventanas (7) para el apilado.

2/4. CAJA DE CARTON APILABLE CON PESTAÑAS Y SUPERFICIES REFORZADAS EN TESTEROS

Número de Publicación: [ES1119930 U](#) (28.08.2014)

También publicado como: ES1119930 Y (18.11.2014)

Número de Solicitud:   U201430662 (16.05.2014)

Solicitante: CARTONAJES INTERNATIONAL, S.L., SOCIEDAD UNIPERSONAL (100.0%) (ES)

General Yagüe, 20 2º. B 28020 MADRID (MADRID) Madrid ESPAÑA

Inventor/es: GUTIERREZ DE PINIERES, Guillermo (US);

CIP: [B65D21/032](#) (2006.01) [B65D21/00](#) (2006.01)

Reivindicaciones: 1. Caja de cartón apilable con pestañas y superficies reforzadas en testeros que comprende:

- Un fondo (1),
- Unas gualderas (2) o costados laterales que emergen de los costados mayores del fondo,
- Unos testeros (3) que emergen de los costados menores del fondo (1)
- Unas solapas (4) que emergen de los extremos de las gualderas

caracterizado porque del borde superior de los testeros (3) emergen unas dobles extensiones (5) y (6) que replegadas rodean el borde superior de las solapas de la gualderas con objeto de conformar tanto una superficie de apoyo reforzado en los testeros, como al menos una pestaña reforzada por testero para encaje en el apilado.

2. Caja de cartón apilable con pestañas y superficies reforzadas en testeros, según la reivindicación 1, caracterizada porque las solapas (4) de las gualderas (2) presentan en su esquina superior una pestaña (4.1), mientras que en su esquina inferior o próxima a los testeros presentan un escalonamiento (4.2).

3. Caja de cartón apilable con pestañas y superficies reforzadas en testeros, según la reivindicación 2, caracterizada porque las dobles extensiones (5) y (6) de los testeros están distribuidas de manera que se definen tres zonas, dos dobles extensiones extremas (5) y una doble extensión central (6), donde las dobles extensiones extremas (5) son iguales y comprenden una primera extensión (5.1) seguida de una segunda extensión (5.2), quedando replegadas sobre parte del borde superior (4.3) de las solapas (4), en particular sobre todo el borde excepto el correspondiente a la pestaña (4.1).

4. Caja de cartón apilable con pestañas y superficies reforzadas en testeros, según la reivindicación 3, caracterizada porque la doble extensión central (6) comprende una primera extensión (6.1) seguida de una segunda extensión (6.2), siendo la anchura de la segunda extensión (6.2) menor que la anchura de la segunda extensión (5.2), con objeto de poder envolver o replegarse sobre la pestaña superior (4.1) de las solapas (2).

5. Caja de cartón apilable con pestañas y superficies reforzadas en testeros, según cualquiera de las reivindicaciones anteriores caracterizada porque la separación entre testeros y las solapas (4) de las gualderas (2) se realiza mediante una ranura (8).

6. Caja de cartón apilable con pestañas y superficies reforzadas en testeros, según cualquiera de las reivindicaciones 1-4 caracterizada porque la separación entre testeros y las solapas (4) de las gualderas (2) se realiza mediante una línea de corte (9), que en su extremo final en la confluencia con el fondo (1) presenta una corte oblicuo (9.1) hacia el interior del fondo con objeto de permitir el plegado de las solapas (4) y testeros (3) teniendo en cuenta el grosor de la lámina de cartón ondulado, presentando además la segunda extensión (5.2) de las dos

dobles extensiones (5) una escotadura (5.3).

7. Caja de cartón apilable con pestañas y superficies reforzadas en testeros, según cualquiera de las reivindicaciones anteriores caracterizada porque en la confluencia del fondo (1) de la caja con los testeros (3) y en correspondencia con las pestañas reforzadas, hay unas ventanas (7) para el apilado.

3/4. CAJA-CONTENEDOR ENSAMBLADA ISOTERMA

Número de Publicación: [ES2518370](#) T3 (05.11.2014)

También publicado como: [EP2081838](#) A1 (29.07.2009)

[EP2081838](#) B1 (06.08.2014)

[WO2008050159](#) A1 (02.05.2008)

Número de Solicitud:  PCT/GR2007/000029 (15.05.2007)
  E07733819 (15.05.2007)

Número de Prioridad: GR20060100601 (27.10.2006)

Solicitante: K. DONTIS & CO. O.E. (50.0%) (GR)

55th km Athens - Lamia Highway 32011 Inofyta, Viotia GRECIA

Otro/s Solicitante/s: Dontis, Konstantinos (50.0%) (GR)

Inventor/es: DONTIS, KONSTANTINOS (GR);

CIP: [B65D6/24](#) (2006.01) [B65D81/38](#) (2006.01)

CPC: [B65D81/3823](#) [B65D81/3862](#)

Resumen: Una caja isoterma que incluye un recubrimiento exterior (3), un recubrimiento interior (2), y una caja (1) con forma de paralelepípedo que consiste en cuatro paredes laterales y dos paredes de extremo dispuestas entre el recubrimiento (3) exterior y el recubrimiento (2) interior, teniendo cada una de las cuatro paredes laterales y las dos paredes de extremo un contorno con cuatro bordes, de modo que cada una de las cuatro paredes laterales está conectada a dos de dichas paredes laterales a lo largo de bordes de su contorno, de modo que cada pared lateral tiene dos paredes laterales adyacentes, y donde cada una de las dos paredes de extremo está conectada a las cuatro paredes laterales a lo largo de bordes de los contornos de las paredes laterales que son complementarios con relación a los bordes de los contornos de las paredes de extremo,

caracterizada por que

i. cada uno de los bordes de las paredes laterales que está conectado a un borde de una pared lateral adyacente tiene indentaciones y salientes que encajan con unos salientes e indentaciones complementarios respectivamente dispuestos a lo largo del borde al que está conectado,

ii. cada uno de los bordes de las paredes de extremo tiene uno y sólo un

saliente que encaja con una indentación complementaria dispuesta a lo largo del borde de la pared lateral que es complementaria con relación al borde de la pared de extremo, estando formadas las paredes laterales y las paredes de extremo de tal modo que pueden conectarse unas a otras de una manera firme sin el uso de adhesivos o cualquier otro medio de conexión.

4/4. CAJA APILABLE HECHA DE MATERIAL LAMINAR

Número de Publicación: [ES1134033](#) U (25.11.2014)

Número de Solicitud:   U201431418 (31.10.2014)

Solicitante: GONZALEZ OLMOS, Telesforo (100.0%) (ES)
C/ Clemente González Valls, 17 03202 ELCHE Alicante ESPAÑA

Inventor/es: GONZALEZ OLMOS, Telesforo (ES);

CIP: [B65D5/20](#) (2006.01) [B65D21/032](#) (2006.01)

- Reivindicaciones:**
1. Caja apilable hecha de material laminar, comprendiendo una pared de fondo (1) rectangular, dos paredes de testero (2) opuestas y dos paredes de gualdera (3) opuestas conectadas a dicha pared de fondo (1), donde dichas paredes de testero (2) y/o dichas paredes de gualdera (3) proporcionan unas superficies de soporte superiores (4) sobre las que se apoya la pared de fondo (1) de otra caja apilable análoga situada en una posición inmediatamente superior en una situación apilada, caracterizada porque comprende además al menos un elemento auxiliar de apilamiento (10) conectado a la pared de fondo (1) en una posición alejada de las paredes de testero (2) y de las paredes de gualdera (3), donde dicho elemento auxiliar de apilamiento (10), que es al menos uno, tiene un cuerpo que proporciona una superficie de soporte auxiliar superior (12) prevista para soportar la pared de fondo (1) de la otra caja apilable análoga situada en la posición inmediatamente superior en la situación apilada.
 2. Caja apilable hecha de material laminar según la reivindicación 1, caracterizada porque dicha superficie de soporte auxiliar superior (12) proporcionada por el elemento auxiliar de apilamiento (10) está situada al mismo nivel que dichas superficies de soporte superiores (4) proporcionadas por las paredes de testero (2) y/o paredes de gualdera (3).
 3. Caja apilable hecha de material laminar según la reivindicación 1 ó 2, caracterizada porque dicho cuerpo del elemento auxiliar de apilamiento (10) está hecho de un material laminar arrollado en espiral según un generatriz perpendicular a la pared de fondo (1).
 4. Caja apilable hecha de material laminar según la reivindicación 1 ó 2, caracterizada porque dicho cuerpo del elemento auxiliar de apilamiento (10) está hecho de un material laminar y comprende al menos dos

secciones planas formando un ángulo entre sí conectadas por una línea de doblez (14) perpendicular a la pared de fondo (1).

5. Caja apilable hecha de material laminar según la reivindicación 1 ó 2, caracterizada porque dicho cuerpo del elemento auxiliar de apilamiento (10) es macizo o tubular y tiene una forma alargada en una dirección perpendicular a la pared de fondo (1).

6. Caja apilable hecha de material laminar según la reivindicación 1 ó 2, caracterizada porque dicho cuerpo del elemento auxiliar de apilamiento (10) tiene una forma de columna con una base (15), un capitel (16) que proporciona la superficie de soporte auxiliar superior (12), y un fuste (11) que se extiende entre dicha base (15) y dicho capitel (16), siendo dicho fuste (11) más delgado que la base (15) y el capitel.

7. Caja apilable hecha de material laminar según una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizada porque el elemento auxiliar de apilamiento (10) está unido a la pared de fondo (1) mediante adhesivo u otro elemento de fijación.

8. Caja apilable hecha de material laminar según una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizada porque el elemento auxiliar de apilamiento (10) tiene un saliente inferior (13) que se inserta en un agujero (5) de la pared de fondo (1).

9. Caja apilable hecha de material laminar según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 6, caracterizada por comprender además una bandeja (20) alojada entre las paredes de testero (2) y las paredes de gualdera (3) y apoyada sobre la pared de fondo (1), donde dicha bandeja (20) tiene formadas una pluralidad de concavidades (21) previstas para alojar unidades individuales de un producto contenido en la caja apilable y al menos una cavidad de retención (22) en la que se inserta al menos parte del elemento auxiliar de apilamiento (10), que es al menos uno.

10. Caja apilable hecha de material laminar según la reivindicación 9, caracterizada porque dicha cavidad de retención (22) es cóncava y aloja una parte inferior del elemento auxiliar de apilamiento (10), y el elemento auxiliar de apilamiento (10) tiene una superficie de apoyo inferior (17) que se apoya sobre una pared de base (23) de la cavidad de retención (22), la cual a su vez se apoya sobre la pared de fondo (1) de la caja apilable.

11. Caja apilable hecha de material laminar según la reivindicación 10, caracterizada porque el elemento auxiliar de apilamiento (10) tiene un saliente inferior (13) que se aloja en una cazoleta (24) formada en dicha pared de base (23) de la cavidad de retención (22) y dicha cazoleta (24) se inserta en un agujero (5) de la pared de fondo (1).

12. Caja apilable hecha de material laminar según la reivindicación 9, caracterizada porque dicha cavidad de retención (22) es convexa y aloja una parte superior del elemento auxiliar de apilamiento (10), y el



elemento auxiliar de apilamiento (10) tiene una superficie de apoyo inferior (17) que se apoya sobre la pared de fondo (1) de la caja apilable.

13. Caja apilable hecha de material laminar según la reivindicación 12, caracterizada porque el elemento auxiliar de apilamiento (10) está unido a la pared de fondo (1) mediante adhesivo u otro elemento de fijación.

14. Caja apilable hecha de material laminar según la reivindicación 12, caracterizada porque el elemento auxiliar de apilamiento (10) tiene un saliente inferior (13) que se inserta en un agujero (5) de la pared de fondo (1).

15. Caja apilable hecha de material laminar según una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizada por comprender además unas columnas de esquina (6) en unas esquinas interiores formadas entre las paredes de testero (2) y las paredes de gualdera (3).

16. Caja apilable hecha de material laminar según una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizada por comprender además unos tejadillos (7) que se extienden desde unos bordes superiores de las paredes de testero (2) hacia el interior de la caja apilable paralelamente a la pared de fondo (1).

17. Caja apilable hecha de material laminar según una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizada por comprender además unos salientes de anclaje (18) que sobresalen hacia arriba desde las superficies de soporte superiores (4) proporcionadas por las paredes de testero (2) y/o paredes de gualdera (3) y unas aberturas de anclaje (19) formadas en la pared de fondo (1) dimensionadas y posicionadas para recibir dichos salientes de anclaje (18) de otra caja apilable análoga situada en una posición inmediatamente inferior en una situación apilada.

18. Caja apilable hecha de material laminar según una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizada porque la pared de fondo (1), las dos paredes de testero (2) y las dos paredes de gualdera (3) forman parte de una plancha plana de material laminar, troquelada, doblada y pegada.
