



VIGILANCIA TECNOLÓGICA A MEDIDA

DEPARTAMENTO DE PATENTES E
INFORMACIÓN TECNOLÓGICA
SERVICIO DE BÚSQUEDAS



MINISTERIO
DE INDUSTRIA, ENERGIA
Y TURISMO



Oficina Española
de Patentes y Marcas



NÚMERO DE ORDEN: (D1161)

FECHA: 05 de marzo 2015

TÍTULO: VIGILANCIA TECNOLÓGICA A MEDIDA
FEDEMCO MARZO 2015. (periodo de búsqueda
del 1 al 28 de febrero del 2015).

BASE DE DATOS UTILIZADA: INVENES

SOLICITANTE: FEDEMCO. Fernando Trenor Colomer.

TÉCNICO RESPONSABLE: Consuelo Espejo Rodríguez

NÚMERO DE REFERENCIAS: 3



Listado de referencias

1/3. CAJA APILABLE HECHA DE MATERIAL LAMINAR

Número de Publicación: [ES1134033](#) U (25.11.2014)

También publicado como: ES1134033 Y (17.02.2015)

Número de Solicitud:   U201431418 (31.10.2014)

Solicitante: GONZALEZ OLMOS, Telesforo (100.0%) (ES)
C/ Clemente González Valls, 17 03202 ELCHE Alicante ESPAÑA

Inventor/es: GONZALEZ OLMOS, Telesforo (ES);

CIP: [B65D5/20](#) (2006.01) [B65D21/032](#) (2006.01)

Reivindicaciones: 1. Caja apilable hecha de material laminar, comprendiendo una pared de fondo (1) rectangular, dos paredes de testero (2) opuestas y dos paredes de gualdera (3) opuestas conectadas a dicha pared de fondo (1), donde dichas paredes de testero (2) y/o dichas paredes de gualdera (3) proporcionan unas superficies de soporte superiores (4) sobre las que se apoya la pared de fondo (1) de otra caja apilable análoga situada en una posición inmediatamente superior en una situación apilada, caracterizada porque comprende además al menos un elemento auxiliar de apilamiento (10) conectado a la pared de fondo (1) en una posición alejada de las paredes de testero (2) y de las paredes de gualdera (3), donde dicho elemento auxiliar de apilamiento (10), que es al menos uno, tiene un cuerpo que proporciona una superficie de soporte auxiliar superior (12) prevista para soportar la pared de fondo (1) de la otra caja apilable análoga situada en la posición inmediatamente superior en la situación apilada.

2. Caja apilable hecha de material laminar según la reivindicación 1, caracterizada porque dicha superficie de soporte auxiliar superior (12) proporcionada por el elemento auxiliar de apilamiento (10) está situada al mismo nivel que dichas superficies de soporte superiores (4) proporcionadas por las paredes de testero (2) y/o paredes de gualdera (3).

3. Caja apilable hecha de material laminar según la reivindicación 1 ó 2, caracterizada porque dicho cuerpo del elemento auxiliar de apilamiento (10) está hecho de un material laminar arrollado en espiral según un generatriz perpendicular a la pared de fondo (1).

4. Caja apilable hecha de material laminar según la reivindicación 1 ó 2, caracterizada porque dicho cuerpo del elemento auxiliar de apilamiento (10) está hecho de un material laminar y comprende al menos dos secciones planas formando un ángulo entre sí conectadas por una línea de doblez (14) perpendicular a la pared de fondo (1).

5. Caja apilable hecha de material laminar según la reivindicación 1 ó 2, caracterizada porque dicho cuerpo del elemento auxiliar de apilamiento

(10) es macizo o tubular y tiene una forma alargada en una dirección perpendicular a la pared de fondo (1).

6. Caja apilable hecha de material laminar según la reivindicación 1 ó 2, caracterizada porque dicho cuerpo del elemento auxiliar de apilamiento (10) tiene una forma de columna con una base (15), un capitel (16) que proporciona la superficie de soporte auxiliar superior (12), y un fuste (11) que se extiende entre dicha base (15) y dicho capitel (16), siendo dicho fuste (11) más delgado que la base (15) y el capitel.

7. Caja apilable hecha de material laminar según una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizada porque el elemento auxiliar de apilamiento (10) está unido a la pared de fondo (1) mediante adhesivo u otro elemento de fijación.

8. Caja apilable hecha de material laminar según una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizada porque el elemento auxiliar de apilamiento (10) tiene un saliente inferior (13) que se inserta en un agujero (5) de la pared de fondo (1).

9. Caja apilable hecha de material laminar según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 6, caracterizada por comprender además una bandeja (20) alojada entre las paredes de testero (2) y las paredes de gualdera (3) y apoyada sobre la pared de fondo (1), donde dicha bandeja (20) tiene formadas una pluralidad de concavidades (21) previstas para alojar unidades individuales de un producto contenido en la caja apilable y al menos una cavidad de retención (22) en la que se inserta al menos parte del elemento auxiliar de apilamiento (10), que es al menos uno.

10. Caja apilable hecha de material laminar según la reivindicación 9, caracterizada porque dicha cavidad de retención (22) es cóncava y aloja una parte inferior del elemento auxiliar de apilamiento (10), y el elemento auxiliar de apilamiento (10) tiene una superficie de apoyo inferior (17) que se apoya sobre una pared de base (23) de la cavidad de retención (22), la cual a su vez se apoya sobre la pared de fondo (1) de la caja apilable.

11. Caja apilable hecha de material laminar según la reivindicación 10, caracterizada porque el elemento auxiliar de apilamiento (10) tiene un saliente inferior (13) que se aloja en una cazoleta (24) formada en dicha pared de base (23) de la cavidad de retención (22) y dicha cazoleta (24) se inserta en un agujero (5) de la pared de fondo (1).

12. Caja apilable hecha de material laminar según la reivindicación 9, caracterizada porque dicha cavidad de retención (22) es convexa y aloja una parte superior del elemento auxiliar de apilamiento (10), y el elemento auxiliar de apilamiento (10) tiene una superficie de apoyo inferior (17) que se apoya sobre la pared de fondo (1) de la caja apilable.

13. Caja apilable hecha de material laminar según la reivindicación 12,

caracterizada porque el elemento auxiliar de apilamiento (10) está unido a la pared de fondo (1) mediante adhesivo u otro elemento de fijación.

14. Caja apilable hecha de material laminar según la reivindicación 12, caracterizada porque el elemento auxiliar de apilamiento (10) tiene un saliente inferior (13) que se inserta en un agujero (5) de la pared de fondo (1).

15. Caja apilable hecha de material laminar según una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizada por comprender además unas columnas de esquina (6) en unas esquinas interiores formadas entre las paredes de testero (2) y las paredes de gualdera (3).

16. Caja apilable hecha de material laminar según una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizada por comprender además unos tejadillos (7) que se extienden desde unos bordes superiores de las paredes de testero (2) hacia el interior de la caja apilable paralelamente a la pared de fondo (1).

17. Caja apilable hecha de material laminar según una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizada por comprender además unos salientes de anclaje (18) que sobresalen hacia arriba desde las superficies de soporte superiores (4) proporcionadas por las paredes de testero (2) y/o paredes de gualdera (3) y unas aberturas de anclaje (19) formadas en la pared de fondo (1) dimensionadas y posicionadas para recibir dichos salientes de anclaje (18) de otra caja apilable análoga situada en una posición inmediatamente inferior en una situación apilada.

18. Caja apilable hecha de material laminar según una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizada porque la pared de fondo (1), las dos paredes de testero (2) y las dos paredes de gualdera (3) forman parte de una plancha plana de material laminar, troquelada, doblada y pegada.

2/3. CAJA APILABLE PARA EL ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE DE PRODUCTOS VEGETALES EN VIVO

Número de Publicación: [ES1134239](#) U (02.12.2014)

También publicado como: ES1134239 Y (23.02.2015)

Número de Solicitud:   U201431434 (04.11.2014)

Solicitante: RUIZ CARMONA, Manuel (100.0%) (ES)
Avda. Reverendo Antonio Godoy nº 32 03190 PILAR DE LA HORADADA
Alicante ESPAÑA

Inventor/es: RUIZ CARMONA, Manuel (ES);

CIP: [B65D21/00](#) (2006.01)



Reivindicaciones: 1. Caja (1) apilable para el almacenamiento y transporte de productos vegetales en vivo, abierta por su parte superior, que comprende:

- una base (2),

- dos paredes laterales menores (5) y dos paredes laterales mayores (6) donde dichas paredes (5, 6) comprenden unas nervaduras horizontales (7), unas nervaduras horizontales superiores (8) y unas nervaduras verticales (9), unidas dichas nervaduras (7, 8, 9) entre sí, y

- unas columnas tubulares (11) que conforman las esquinas de la caja (1) donde confluyen la base (2) y las paredes laterales (5, 6) de la caja (1), caracterizado porque la base (2) comprende:

- un reborde perimetral inferior (3) macizo, sin orificios que comuniquen con el exterior, unido a las paredes laterales (5, 6) de la caja (1), y

- al menos una protuberancia vertical tubular (4), abierta por ambos extremos, y situada en la cara superior de la base (2), para desalojar agua,

donde el reborde perimetral inferior (3) macizo y la al menos una protuberancia vertical tubular (4), permiten que una determinada cantidad de agua se quede estancada en dicha base (2).

2. Caja (1) apilable para el almacenamiento y transporte de productos vegetales en vivo, según la reivindicación 1, caracterizada porque la al menos una protuberancia vertical tubular (4) posee una altura inferior a la altura del reborde perimetral inferior (3) determinando dicha altura de la protuberancia vertical tubular (4) el volumen de la cantidad de agua estancada en la base (2).

3. Caja (1) apilable para el almacenamiento y transporte de productos vegetales en vivo, según la reivindicación 2, caracterizada porque la al menos una protuberancia vertical tubular (4) tiene forma troncocónica.

4. Caja (1) apilable para el almacenamiento y transporte de productos vegetales en vivo, según la reivindicación 2 ó 3, caracterizada porque la base (2) comprende cuatro protuberancias verticales tubulares (4).

5. Caja (1) apilable para el almacenamiento y transporte de productos vegetales en vivo, según la reivindicación 4, caracterizada porque las columnas tubulares (11) comprenden unos orificios (12) circulares en la parte superior.

6. Caja (1) apilable para el almacenamiento y transporte de productos vegetales en vivo, según la reivindicación 5, caracterizada porque las columnas tubulares (11) comprenden unos apoyos (13) con forma circular en la parte inferior.

7. Caja (1) apilable para el almacenamiento y transporte de productos vegetales en vivo, según la reivindicación 1, caracterizada porque la

caja (1) está hecha de plástico.

8. Caja (1) apilable para el almacenamiento y transporte de productos vegetales en vivo, según la reivindicación 1, caracterizada porque las nervaduras verticales (9), las nervaduras horizontales (7), las nervaduras horizontales superiores (8) y el reborde perimetral inferior (3) están unidos entre sí formando una cuadrícula.

9. Caja (1) apilable para el almacenamiento y transporte de productos vegetales en vivo, según la reivindicación 8, caracterizada porque las nervaduras horizontales (7) y las nervaduras horizontales superiores (8) convergen en las columnas tubulares (11).

10. Caja (1) apilable para el almacenamiento y transporte de productos vegetales en vivo, según la reivindicación 1, caracterizada porque las paredes laterales (5, 6) comprenden unas porciones extremas inclinadas (10) que arrancan de las nervaduras horizontales superiores (8) y mueren en las columnas tubulares (11), para proporcionar espacio suficiente al apilar varias cajas (1) llenas de productos vegetales en vivo.

3/3. CAJA

Número de Publicación: [ES2527925](#) T3 (02.02.2015)

También publicado como: [EP2431299](#) A1 (21.03.2012)
[EP2431299](#) B1 (24.09.2014)

Número de Solicitud:   E10177637 (20.09.2010)

Solicitante: IFCO Systems GmbH (100.0%) (DE)
Zugspitzstrasse 7 82049 Pullach ALEMANIA

Inventor/es: ORGELDINGER, WOLFGANG (DE);

CIP: [B65D6/18](#) (2006.01)

[B65D81/18](#) (2006.01) [B65D85/34](#) (2006.01)

CPC: [B65D11/1833](#)

[B65D81/18](#) [B65D85/345](#)

Resumen: Una caja que comprende:

una parte inferior (102);

dos paredes terminales (106a, 106b);

y dos paredes laterales (108a, 108b),

en donde al menos una de las paredes terminales y laterales comprende una pluralidad de entradas (200a-200c) para introducir un líquido de refrigeración en



el interior de la caja,

en donde cada pared lateral (108a, 108b) comprende unos primer y segundo bordes laterales (118, 120) adyacentes a las paredes terminales respectivas (106a, 106b), un borde inferior (124) adyacente a la parte inferior (102) y un borde superior (122) distante de la parte inferior (102),

caracterizada porque:

la al menos una de las paredes terminales y laterales comprende una pluralidad de orificios de ventilación (110), teniendo las entradas (200a-200c) una dimensión más grande que los orificios de ventilación,

la pared lateral (108a, 108b de) comprende además un elemento de refuerzo continuo (116) que se extiende paralelo a los primer y segundo bordes laterales (118, 120) y paralelo al borde superior (122), una primera entrada (200a) de la pluralidad de entradas está dispuesta en una parte izquierda de la pared lateral (108a, 108b de) a una distancia desde el borde inferior (124) con una parte del elemento de refuerzo continuo (116) entre la primera entrada (200a) y el primer borde lateral (118) y el borde superior (122), y una segunda entrada (200b) de la pluralidad de entradas está dispuesta en una parte derecha de la pared lateral (108a, 108b de) a una distancia desde el borde inferior (124) con una parte del elemento de refuerzo continuo (116) entre la segunda entrada (200b) y el segundo borde lateral (120) y el borde superior (122).
