



VIGILANCIA TECNOLÓGICA A MEDIDA

DEPARTAMENTO DE PATENTES E
INFORMACIÓN TECNOLÓGICA
SERVICIO DE BÚSQUEDAS



MINISTERIO
DE INDUSTRIA, ENERGIA
Y TURISMO



Oficina Española
de Patentes y Marcas



NÚMERO DE ORDEN: (D1163)

FECHA: 05 de mayo 2015

TÍTULO: VIGILANCIA TECNOLÓGICA A MEDIDA
FEDEMCO ABRIL 2015. (Periodo de búsqueda
del 31 de marzo al 30 de abril del 2015).

BASE DE DATOS UTILIZADA: INVENES

SOLICITANTE: FEDEMCO. Fernando Trenor Colomer.

TÉCNICO RESPONSABLE: Consuelo Espejo Rodríguez

NÚMERO DE REFERENCIAS: 1

Listado de referencias

1/1. CAJA DE MADERA NATURAL O RECUPERADA CON TAPA ACOPLABLE

Número de Publicación: [ES1138471](#) U (20.04.2015)

Número de Solicitud:   U201500187 (13.03.2015)

Solicitante: VICENTE FENOLLOSA, S.L. (100.0%) (ES)
Camino Viejo de Valencia, s/n 12530 Burriana Castellón ESPAÑA

Inventor/es: FENOLLOSA ESTEVE, Vicente (ES);
NAVARRO MECHÓ, José Francisco (ES);

CIP: [B65D85/34](#) (2006.01)

- Reivindicaciones:**
1. Caja de madera natural o recuperada con tapa acoplable, que siendo del tipo de las constituidas a partir de un cuerpo prismático rectangular, abierto superiormente, que incorpora en correspondencia con cada una de sus aristas verticales internas un refuerzo de configuración prismático triangular, caracterizada porque en correspondencia con la zona superior de los testeros se establece en su zona media una ranura longitudinal con un uñero, ranura formal y dimensionalmente adecuada a unas lengüetas que se definen en los extremos de una tapa, de longitud acorde a la longitud de la caja.
 2. Caja de madera natural o recuperada con tapa acoplable, según reivindicación 1, caracterizada porque la tapa presenta una anchura ligeramente menor que la anchura de la caja, acorde a la anchura definida entre los refuerzos prismático triangulares de la caja.
 3. Caja de madera natural o recuperada con tapa acoplable, según reivindicación 1, caracterizada porque la tapa presenta una anchura acorde con la anchura de la caja, habiéndose previsto que incorpore sus esquinas achaflanadas.
 4. Caja de madera natural o recuperada con tapa acoplable, según reivindicación 1, caracterizada porque la tapa cuenta en su zona central con una pareja de ventanas determinantes de un asa de agarre manual para el conjunto de la caja con su correspondiente tapa acoplada a la misma.
 5. Caja de madera natural o recuperada con tapa acoplable, según reivindicaciones 1 y 2, caracterizada porque la tapa es susceptible de incorporar ventanas u orificios adicionales de ventilación.

INVENES no es un registro, sino una base de datos de divulgación técnica. En caso de requerir información actualizada sobre la situación legal del expediente o relativa a sus datos bibliográficos, debe consultar la base de datos "[Situación de expedientes](#)", accesible desde la página web de la OEPM, o pinchando en el icono 

