

AUDITORÍA TÉCNICA DE CALIDAD GROW QUALITY

PROCEDIMIENTO DE RECOGIDA DE MUESTRAS

1.1.- Toma de muestras

- El técnico auditor, a la llegada a la planta de fabricación, se presentará e identificará.
- El técnico auditor tendrá plena libertad para seleccionar los envases a recoger.
- Se recogerán 20 envases del mismo lote de fabricación.
- El técnico auditor, tomará los principales datos de la recogida, en la hoja de recogida de muestras.

1.2.- Manipulación, marcado y transporte

- Cada una de los envases recogidos serán marcados con el sello de AIDIMA de forma visible.
- El Técnico auditor, marcará igualmente 10 envases del mismo lote para su posible contra-auditoría. Estos envases deberán permanecer en la empresa, hasta la entrega de los resultados de la auditoria.
- No se aceptarán para la realización de las contra-auditorías aquellas muestras que hallan sido previamente marcadas.
- El transporte de los envases hasta las instalaciones del Laboratorio de Embalaje y Transporte de AIDIMA, se realizará por el técnico auditor.